

CÓDIGO	PF-001
VERSIÓN	02
VIGENCIA	20/11/2019
PÁGINA	1 DE 1

FICHA TÉCNICA

eco A-703 ADITIVO REFRIGERANTE TRABAJO PESADO MOTORES COMBUSTIÓN

DESCRIPCIÓN

Formulación balanceada de: anticongelantes, antiespumantes, antifloculantes e inhibidores de corrosión, que permiten el adecuado funcionamiento, limpieza y protección de los sistemas de refrigeración en los motores de combustión interna, mantiene un pH adecuado mantiene la temperatura correcta en el motor.

- ✓ El producto no ataca el metal, caucho u otros materiales que tienen los sistemas de enfriamiento.
- ✓ Lubrica la bomba de agua.
- ✓ Mantiene el sistema limpio.
- ✓ Evita problemas de recalentamiento al facilitar adecuada transferencia de calor del sistema recirculante. eleva el punto de ebullición del agua.
- ✓ Es antifloculante.
- ✓ Es anticorrosivo.

VENTAJAS

APLICACIONES

Puede ser empleado en el sistema de refrigeración de cualquier motor de combustión interna para trabajo pesado.

INSTRUCCIONES

- ✓ El producto se encuentra diluido al 50% listo para aplicar en zonas tropicales, no se recomienda aplicar en lugares donde se manejen temperaturas menores a -10° c.
- ✓ Se debe cambiar cada año para funcionamiento de 24 horas.

PROPIEDADES FÍSICAS

Color	Verde Pasto
Olor	Inodoro
Inflamabilidad	N/P
Gravedad específica	1.09 +/- 0.05
pH	11 +/- 0.5
Solubilidad en agua	100%
Almacenamiento	Productos estable en condiciones normales de almacenamiento y uso.

PRECAUCIONES

- ✓ Mantener fuera del alcance de los niños.
- ✓ No comer, beber ni fumar durante mientras se manipula este producto.
- ✓ Lavarse cuidadosamente las manos después de la manipulación de este producto.



PRESENTACIÓN

Envase plástico de 20, 60, 208 litros.

LA INFORMACIÓN QUE ESTA FICHA CONTIENE, SE HA ELABORADO CON EL FIN DE PROPORCIONAR UNA GUÍA ADECUADA PARA LA UTILIZACIÓN DEL PRODUCTO, SIN EMBARGO, YA QUE EXISTEN DIFERENTES CONDICIONES DE TRABAJO, NO NOS HACEMOS RESPONSABLES POR APLICACIONES NO RECOMENDADAS POR NOSOTROS.